



PATENT NO: 2021/017142

MODEL NO	SIKMA KUVVETİ (CLAMPING MOMENT) (at 5 bar) (Nm) F1	TUTMA KUVVETİ (HOLDING MOMENT) (Nm) F3	AĞIRLIK (WEIGHT) (gr ± %2)
6031 - 40 - H	120	380	2600
6031 - 50 - H	160	800	4610
6031 - 63 - H	380	1500	5900



Power Clamp Kollu
Power Clamp Handle

IP 5X DUST PROTECTION
(IP 5X TOZA KARŞI KORUMA TESTİ)
TS 3033 EN 60529



Power clamp otomasyonlu veya otomasyonsuz fişturelerde gerdirme, kenetleme, merkezleme, delme, kaynaklama veya perçinleme gibi işlemler için kullanılan pnömatik bir üründür. Yıllardır farklı aşamalarda kullanılan bu ürünün odak noktası işlem sırasında sabitlenmek istenen parçayı tutma kabiliyeti ve otomasyona uygun olmasıdır.

KULLANIM ALANLARI:

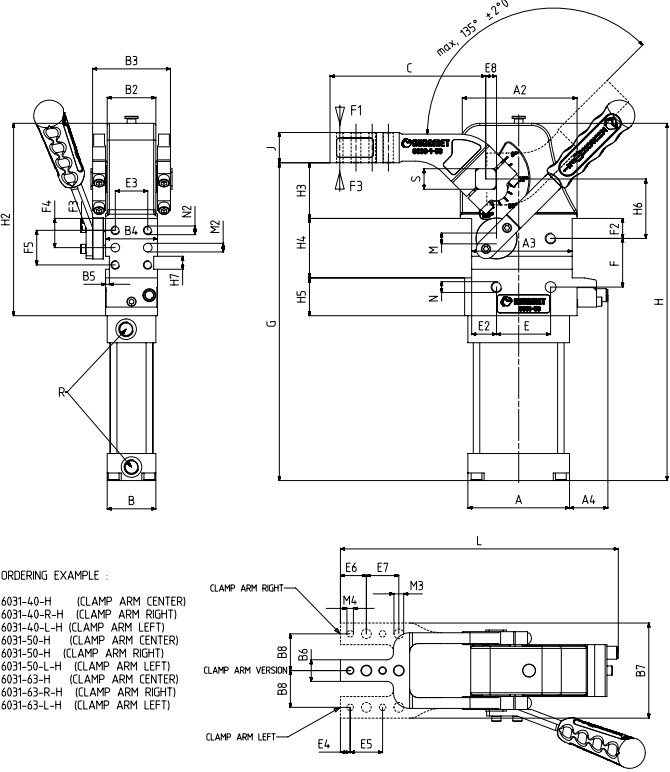
- Otomotiv İmalatı
- Gıda Makinaları
- Tarım Makinaları
- Değirmen Makinaları
- Beyaz Eşya İmalatı başta olmak üzere her türlü kaynak, montaj ve boyalı hatlarında kullanılabilir.

ÖZELLİKLERİ:

- Standart 80°C kadar ısıya dayanıklıdır. (Keçeler ve Oringler değişirse +200°C kadar ısıya dayanıklıdır.)
- 0-135° açı aralığı
- Boşluksuz çene baskısı
- Toz sızdırmazlık test sertifikası (IP5)
- Cüruf tutmayan alüminyum gövde (6082-T6 dan sıcak şekillendirilmiştir)
- Sensör
- Hızlı ve kolay demonte ile bakım kolaylığı
- Sert eloksall kaplamalı oval silindir
- Yataklamalı üst kapak sayesinde mil doğruluğu
- Kapaktaki tapanın sökülmesi ve çene açısı ayarının tek allen ile yapılması
- İşlenmiş yüzey sayesinde 4 yönden bağlantı kolaylığı
- Ayar civatasının özel tasarımı
- Çene boşluğu ± 0,5mm'dir.

AYAR CIVATASININ ÖZELLİKLERİ:

- Uç kısmındaki diş sayesinde mil ile bağlantısı güçlendirilmiştir.
- Dişin başlangıcında bulunan kanala o-ring takılarak hava kaçağı engellenmiştir.
- Piston mili ve ayar civatasının birbiri içinde dönmemesi için de pim kullanılarak bağlantı yapılmıştır. Bunun için ayar civatasına pim deliği açılmıştır.



ORDERING EXAMPLE :

- 6031-40-H (CLAMP ARM CENTER)
- 6031-40-R-H (CLAMP ARM RIGHT)
- 6031-40-L-H (CLAMP ARM LEFT)
- 6031-50-H (CLAMP ARM CENTER)
- 6031-50-H (CLAMP ARM RIGHT)
- 6031-50-L-H (CLAMP ARM LEFT)
- 6031-63-H (CLAMP ARM CENTER)
- 6031-63-R-H (CLAMP ARM RIGHT)
- 6031-63-L-H (CLAMP ARM LEFT)

Power clamp is a pneumatic product used for operations such as tensioning, clamping, centering, drilling, welding or riveting in fixtures with or without automation. The focus of this product, which has been used in different stages for years, is its ability to hold the part to be fixed during the process and its suitability for automation.

Specialized Applications / USAGE AREAS:

- Automotive Manufacturing
- Food Machinery
- Agricultural Machinery
- Milling Machines
- It can be used in all kinds of welding, assembling and painting lines, especially in White Goods Manufacturing.

TECHNICAL FEATURES:

- Standard heat resistant up to 80°C heat resistant up to +200°C If the wiper rod seal and o-rings are changed
- 0-135° angle range
- Gapless jaw pressure
- Dust tightness test certificate (IP5)
- Slag-free aluminum body (Hot shaped from 6082-T6)
- Sensor
- Ease of maintenance with quick and easy disassembly
- Oval cylinder with hard anodized finishing
- Shaft straightness due to bearing top cover
- Removing the cap on the cover and adjusting the jaw angle with a single allen
- Thanks to the machined surface, ease of connection from 4 directions
- Special designed adjusting bolt
- Jaw gap is ± 0.5 mm.

FEATURES OF ADJUSTMENT BOLT:

- Thanks to the thread on the end, its connection with the shaft is strengthened
- Air leakage is prevented by attaching an o-ring to the channel at the beginning of the tooth.
- The connection is made using a pin, not to allow rotating of the piston rod and the adjustment bolt inside of each other. For this purpose, a pin hole is drilled in the adjustment bolt.

MODEL NO	A	A2	A3	A4	B	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	C	E	E2	E3	E4	E5	E6	E7	E8
6031 - 40 - H	65	84,5	60	38	40	37	61	50	3,5	18	64	23	117,5	35,5	12	35	7,5	20	17,5	20	12
6031 - 50 - H	94	108	93	35,5	45	45	72	48	3,5	20	88	34	144	50	23	30	9	30	24	30	10
6031 - 63 - H	112	111,5	93	32,5	52	52	86	54	3,5	20	94	37	144	50	23	30	9	30	24	30	10

MODEL NO	F	F2	F3	F4	F5	G	H	H2	H3	H4	H5	H6	H7	J	L	M (H7)	N	M2 (H7)	N2	M3	M4 (H7)	R	S
6031 - 40 - H	25	13,5	7,5	20	25	236,5	260,5	134	40	40	30	38,5	8	22	214	Ø6	M6	Ø6	M6	7	6	G1/8	16
6031 - 50 - H	45	18,5	11	27	32	293	330,5	178	50,5	55	35	55	12	30	257	Ø10	M10	Ø8	M8	9	6	G1/4	19
6031 - 63 - H	45	18,5	11	27	32	302	345,5	184	50,5	55	35	55	12	30	266	Ø10	M10	Ø8	M8	9	6	G1/4	22